

PANNEAU MONOCRISTALLIN 300WC FULL BLACK

FRANCILIENNE
marque française



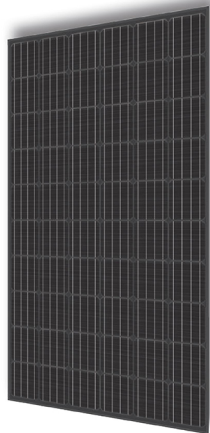
Fiche Produit

*Une solution économique, écologique et rentable.
Produisez vous même l'électricité sur le toit de votre maison.*



Les

- > Rendement des cellules à **21.60%**
- > Un module à **haut rendement** de conversion, **18.44%** un des plus importants du marché, grâce à une technologie de cellules supérieures PERC Cells
- > Cellules **fiabiles et hautement efficaces**
- > Un module **robuste et très résistant** aux intempéries (pluie, neige, vent...)
- > L'utilisation de composants de haute qualité : cadre en aluminium noir anodisé, face arrière (noire), verre anti-reflet, MC4
- > Assurés par TUV NORD, des **tests renforcés**, de qualité et fiabilité, permettent de fournir toutes les garanties.



GARANTIE
12 ANS
PRODUIT

GARANTIE
25 ANS
PRODUCTION

PV CYCLE

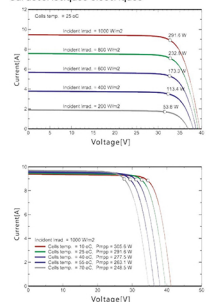


FRANCILIENNE
marque française

DONNEES TECHNIQUES

Type de cellule	Monocristallin
Puissance au point de puissance max. (Pmax)	300 W
Tension au point de puissance max. (Umpp)	31.98 V
Courant au point de puissance max. (Imp)	9.07 A
Tension en circuit ouvert (Voc)	39.58 V
Courant de court circuit (Isc)	9.46 A
Nombre de cellules/module	60 pcs
Dimensions du module	1640 x 992 x 35 mm
Tension système maximale	1000Voc
CT Isc	0.06%/°C
CT Voc	-0.30%/°C
CT Pmpp	-0.40%/°C
Température d'exploitation	-40°C → +85°C
Poids du module	17.6 kg
Rendement cellules	>21.60%
Rendement panneaux	>18.44%
Garantie	12 ans produit et 25 ans production (80%)

Caractéristiques électriques



Dimensions en mm

